



RRG.271.6.2026

„Zakup kontenerów magazynowych” w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej
na lata 2025-2026 (Obszar II)

**Załącznik nr 1
do Zapytania ofertowego**

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA/UMOWY

Kontener magazynowy w ilości 2 kpl. o następujących parametrach i ukompletowaniu:

1. Konstrukcja	Konstrukcja stalowa oparta na konstrukcji kontenera 20 stopowego o wymiarach zewnętrznych 6058x2438x2910 mm (dopuszcza się tolerancje określone dla kontenerów 20' serii ICC w normie PN-ISO 668:2018-05), z kształtowników giętych na zimno, spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana na kolor biały RAL 9010. Powłoka antykorozyjna spełniająca warunki 5 letniej trwałości oraz gwarancji producenta. Dopuszcza się minimalną wysokość wewnętrzną kontenera 2500 mm.
2. Ściany	Ściany zewnętrzne – wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej do 0,20 W/m ² K: a) warstwa zewnętrzna – blacha stalowa o odpowiedniej grubości (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliestrową, profilowana, malowana na kolor szary RAL 7000; b) wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno-izolacyjny z materiałów lekkich; c) warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliestrową, profilowanie gładkie, malowana na kolor biały RAL 9010.
3. Dach	Stropodach wykonany w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy dachu malowaną na kolor biały RAL 9010. Dach musi być wyposażony w system odprowadzania wody deszczowej (niedopuszczalne jest rozwiązanie zakładające przelewanie się wody deszczowej z dachu bezpośrednio po ścianach kontenera: – warstwa zewnętrzna z blachy stalowej ocynkowanej lub przetłaczanej, malowana na kolor szary RAL 7000; – wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,15 W/m ² K oraz klasę odporności pożarowej jak dla budynków mieszkalnych; – warstwa wewnętrzna (sufit obiektu) wg rozwiązania konstrukcyjnego producenta - kolor biały RAL 9010 musi być wykonana z materiału odpornego na działanie wilgoci. W konstrukcji technologicznej stropodachu winny być umieszczone otwory do mocowania końcówek haka lub lin odciągowych dźwigu. Dopuszczalne obciążenie stropodachu - min. 100 kg/m ² .
4. Podłoga	Wykonana w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy, izolowana pokryta materiałem antypoślizgowym (nie dopuszcza się zastosowania blachy antypoślizgowej), o odporności na poślizg $\geq 0,3$ wg EN13893 lub R9 wg DIN51130: – warstwa denna z blachy cynkowanej o grubości min. 0,5 mm, profilowanej, lakierowanej; – wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,30 W/m ² K (z wyłączeniem powierzchni nad kieszeniami transportowymi); – warstwa wewnętrzna wg rozwiązania konstrukcyjnego producenta.



RRG.271.6.2026

„Zakup kontenerów magazynowych” w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej
na lata 2025-2026 (Obszar II)

	Podłoga izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym, nienasiąkliwym, zmywalnym, wykonanym z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących. Dopuszczalne obciążenie użytkowe podłogi – min. 200 kg/m ² .
5. Okno	Kontener musi posiadać 1 okno uchylno-rozwieralne z roletami zewnętrznymi w kolorze białym, wyposażone w nawiewniki, umiejscowione po środku długiego boku kontenera. Okno z co najmniej wewnętrzną szybą bezpieczną wykonane z profili PCV w kolorze białym, przeszklone szybą zespoloną ($U_o = 0,9 \text{ W/m}^2\text{K}$ – współczynnik okna).
6. Drzwi	Kontener musi posiadać 1 drzwi stalowe, o wymiarach 900 x 2000 mm, ocieplane, malowane na kolor kontenera umiejscowione na krótkim boku kontenera. Współczynnik przenikalności cieplnej drzwi nie wyższy niż 1,3 W/m ² K, wyposażone w trzpienie przeciwwyważeniowe po stronie zawiasów, po dwa różne zamki z wkładkami patentowymi, szyld z klamką, po 3 klucze do każdego zamka.
7. Instalacja wentylacyjna	grawitacyjna - (nawiewna, wywiewna) kratki wentylacyjne otwierane przepustnicami.
8. Instalacja elektryczna	Instalacja elektryczna odbiorcza niskiego napięcia musi zapewniać dostawę energii w sposób niezawodny i całkowicie bezpieczny, o napięciu znamionowym 400/230 V, w układzie TN-S, w wykonaniu hermetycznym i sposobie ochrony urządzeń przed szkodliwymi oddziaływaniami środowiska IP-44. Wykonana zgodnie z PN-IEC 60364 „Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych” (lub z rozwiązaniem równoważnym zgodnie z wyżej wymienioną normą). Podłączenie instalacji odbiorczej (gniazda wejścia, wyjścia) do zewnętrznej zasilającej sieci kablowej niskiego napięcia (ze względu na łatwość łączenia) zrealizować poprzez gniazdo wtykowe 3-fazowe o właściwym prądzie znamionowym, umieszczone na zewnątrz w taki sposób, aby nie wystawało poza obrys ścian kontenera i po podłączeniu była możliwość jego osłony (zamknięcia). Instalacja elektryczna kontenera musi posiadać: – rozdzielnię z zabezpieczeniami poszczególnych obwodów; – wyłącznik różnicowo prądowy; – instalację uziemiającą; – 2 oprawy oświetleniowa hermetyczne - LED; – 1 wyłącznik (1 x część I, II); – 2 gniazda pojedyncze, hermetyczne.
9. Inne	a) regał magazynowy - 1 szt. o następujących parametrach: – głębokość półki - 600 mm (+/- 50 mm); – ilość regałów w ciągu - 1 x 5 regałów w ciągu; – liczba poziomów składowania - min. 5 poziomów; – wysokość regału - 2000 mm (+/- 50 mm); – zaczep poziomu półki - nie mniej niż co 33 mm; – zabezpieczenie antykorozyjne - ocynk na 100% powierzchni; – certyfikat TÜV; – montaż bezśrubowy, zachowujący pełną stabilność regału bez ingerencji w strukturę kontenera; – materiał - stal cynkowana; – kolor - galwanizowany b) gaśnica GP2 – 1 szt.



RRG.271.6.2026

„Zakup kontenerów magazynowych” w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej
na lata 2025-2026 (Obszar II)

Inne wymagania:

1. Kontener musi być fabrycznie nowy oraz wyprodukowany w roku dostawy z materiałów nowych nie używanych i nie starszych niż wyprodukowane w roku poprzednim.
2. Kontener i urządzenia wchodzące w skład ukompletowania mają posiadać dopuszczenie do obrotu na terenie Polski, zgodnie z dyrektywami UE oraz deklarację WE (znak CE).
3. Materiały użyte do produkcji kontenera oraz stanowiące wyposażenie kontenera muszą być wykonane z materiałów konstrukcyjnych i wykończeniowych spełniających warunki wynikające z Polskich Norm. Materiały muszą posiadać stosowne dokumenty dopuszczające do obrotu handlowego i stosowania na terytorium RP, które Wykonawca musi dostarczyć wraz z wyrobem.
4. Okres gwarancyjny na kontener oraz na wszystkie elementy w nim zabudowane lub zamontowane minimum 24 miesiące. Trwałość powłok lakierniczych wewnętrznych i zewnętrznych minimum 5 lat.
5. Materiały zastosowane do budowy i wykończenia kontenera muszą zapewnić należyłą estetykę, dużą odporność na warunki klimatyczne, niskie koszty konserwacji, możliwość wielokrotnego użycia, okres eksploatacji nie krótszy niż 15 lat. Ponadto, muszą być odporne na wilgoć i łatwe do utrzymania czystości przy użyciu standardowych środków.
6. Wykonawca zapewni bezpłatne szkolenie w zakresie konserwacji i bezpiecznej obsługi kontenera w miejscu dostawy kontenerów.
7. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia sprzętu na własny koszt w terminie do 60 dni od dnia zawarcia umowy. Za dzień dostawy uznaje się dzień dokonania fizycznego przekazania i odbioru przedmiotu umowy pod adresem wskazanym przez Zamawiającego na terenie gminy Łanięta, 99-306 Łanięta. Wykonawca jest zobowiązany uwzględnić w cenie oferty pełny koszt transportu i rozładunku sprzętu u Zamawiającego, tj. pod adresem wskazanym powyżej.